



Leakage Tester to kompletny zestaw do pomiaru szczelności systemu wentylacyjnego. Powody dla których należy wykonywać testy szczelności można podzielić na trzy grupy:

- prawne - umowa może precyzyjnie określać wymaganą klasę szczelności. Może ona też zawierać normę, która w pośredni sposób również narzuca określony poziom szczelności, np. norma PN-EN 12237 oraz PN-EN 1507 dotycząca kanałów wentylacyjnych lub PN-EN 12599 określająca warunki przekazania;

- ekonomiczne - system wentylacyjny z wyższą klasą szczelności oferuje znacznie więcej korzyści. Zużycie energii, a przez to i koszty są dużo mniejsze. Również nakłady na budowę są dużo bardziej przyjazne, ponieważ elementy systemu nie muszą być wymieniane;

- ochrona środowiska - mniejsze zużycie materiałów, ale ponad wszystko niższe zużycie energii, oznaczają również mniejsze negatywne oddziaływanie na środowisko.

Urządzenie do testowania szczelności systemów wentylacyjnych Lindab sprawia, że sam proces staje się łatwy i szybki. Zalety tego urządzenia to przede wszystkim:

- prostota - urządzenie automatycznie dostosowuje pomiar do wybranych ciśnień;

- poręczność - wszystkie urządzenia pomiarowe są wbudowane - żadnych dodatkowych, luźnych elementów;

- pewność - urządzenie automatycznie oblicza wyciek oraz klasę szczelności;

- standardy - mierzenie stopnia szczelności przebiega zgodnie z normami PN-EN 12237 i PN-EN 1507;

- Szybkość - całkowicie zautomatyzowana operacja czyni cały pomiar znacznie szybszym;

- Rozmiary - łatwe w przenoszeniu, przechowywaniu i obsłudze.

Pozostałe dane techniczne:

- zakres pomiarowy ciśnienia: -750 do 3000 Pa,

- zakres pomiarowy wydatku: 0,00 do 55,00 l/s,

- klasy szczelności A, B, C, D.