

W pierwszym kwartale 2010 roku ofertę Centrum Serwisowego w Siemianowicach Śląskich wzbogaciła w pełni zautomatyzowana, bezpieczna i ekologiczna linia do cięcia arkuszy 2-metrowych o grubości aż do 15 mm. Zaprojektowana specjalnie dla ArcelorMittal, z wykorzystaniem doświadczeń siostrzanego centrum serwisowego w Massalengo, linia do cięcia poprzecznego została zmontowana w nowej hali wybudowanej w siemianowickim serwis-centrum.

Szybkie uruchomienie nowej linii było możliwe dzięki transferowi wiedzy i umiejętności nabytych w innych europejskich centrach serwisowych wchodzących w skład grupy. Jest to obecnie jedyna w Europie Centralnej linia do cięcia arkuszy z kręgów o wadze do 30 ton, o szerokości od 500 do 2100 mm i długościach do 10 000 mm ze stali nierdzewnej gorąco i zimnowalcowanej, dostosowana do blach o grubości od 2 do 15 mm, z możliwością foliowania lub przekładania papierem. Kluczowymi elementami linii są prostownice oraz tzw. „latająca gilotyna”, umożliwiająca cięcie w ruchu stali o grubości do 15 mm. Wydajność tej linii szacuje się średnio na 100 ton dziennie.