

Firma thermowave GmbH, specjalista w dziedzinie płytowych wymienników ciepła, wraz z końcem roku 2012 może spojrzeć wstecz na 20 lat pomyślnego rozwoju, a także, biorąc pod uwagę współpracę z grupą Gtntner, cieszyć się na przyszłość. Szerokie spektrum materiałów i konstrukcji pozwala oferować wydajne i ekonomiczne rozwiązania, od standardowych wymienników ciepła dla branży HVAC aż po wysoce wyspecjalizowane wymienniki używane w chłodnictwie, przemyśle spożywczym, technologiach chemicznych i procesowych czy energetyce.

Wszystkie produkty wytwarzane są w Niemczech przez zespół wykwalifikowanych pracowników, a używane części pochodzą jedynie od certyfikowanych dostawców europejskich. Konstrukcja oraz proces produkcji przechodzą kontrolę techniczną TÜV. Certyfikowana jest także stacja doświadczalna, w której badana jest wymiana ciepła czy strata ciśnienia wymienników najróżniejszych rodzajów. Aktualne wyniki znajdują się w programie doboru wymienników TLC.

3000 wariantów

20 lat doświadczenia, zwłaszcza w zastosowaniach amoniakalnych, dają się zauważyć w portfolio firmy: linia modułowo – spawanych płytowych wymienników thermoplus dostarcza całej palety produktów o ciśnieniu do 50 bar po stronie spawanej. Konstrukcja ramy oraz typy przyłączy mogą być elastycznie dobrane do potrzeb klienta, tak jak to ma miejsce w przypadku wszystkich produktów thermowave. W roku 2008 wprowadzono jedną z największych płyt na rynku wymienników z przyłączami o średnicy nominalnej DN 250. Urządzenia o wysokości ok. 3,5 m mogą być użyte na przykład w zakładach fermentacji do oczyszczania biogazu. Dla branży spożywczej zaprojektowano serię thermoClean – wymienniki płytowe wykonane całkowicie ze stali szlachetnej, odpowiadające wytycznym „designu higienicznego”.

Wysoką elastyczność rozwiązań, firma thermowave zawdzięcza możliwości łączenia różnych struktur płyt (głębokość i kąt tłoczenia), ich grubości, a także materiałom, z jakich są wykonane (od stali szlachetnej poprzez tytan, aż do specjalnych stopów niklu).



Nowoczesny, certyfikowany zakład produkcyjny

Firma thermowave została założona w 1992 roku. Rok później powstał budynek biurowy i produkcyjny w miejscowości Berga, nieopodal autostrady Getynga – Lipsk. Następnie rozpoczęto produkcję seryjną oraz aktywność w Europie, Azji i Ameryce Południowej. Powstały

pierwsze płytowe wymienniki ciepła dla wymagającego przemysłu chemicznego. Na wyposażenie zakładu składały się prasa o nacisku 6000 ton oraz urządzenie laserowe 2D-CNC. W roku 2001 zakończono pomyślnie proces certyfikacji całego przedsiębiorstwa wg DIN ISO 9001.

Aby sprostać rosnącemu zapotrzebowaniu, w latach 2007/2008 wybudowano kolejną halę produkcyjną wyposażoną w prasę o nacisku 12.000 ton z trzema cylindrami, która wykazuje się niebywałą precyzją w wytłaczaniu płyt, a także kolejny laser spawalniczy CNC o mocy 6kW służący do spawania i cięcia płyt. Wyjątkowy design modułów thermowave z podporami do środka i na zewnątrz odciąża uszczelnienie i spoinę. Dzięki temu thermowave pozostaje liderem w branży wysokociśnieniowych wymienników modułowo – spawanych.



Międzynarodowa sieć handlowa

W 2008 roku działy handlowy, badawczy i rozwoju oraz marketingu przeniosły się z dotychczasowej siedziby w Berga do biura w Lipsku. Kolejne nowo otwarte biuro mieści się w Hildesheim. W wyniku intensywnego rozwoju powstały biura we Francji, Polsce, Rosji, Chinach i Singapurze. Innymi krajami zajmują się partnerzy firmy. Lista referencji pokazuje międzynarodowy charakter przedsięwzięcia, niektóre wymienniki podróżują bardzo daleko: produkty thermowave zintegrowano z pierwszym browarem umieszczonym na statku. Na AIDAblue browar Joh Albrecht dostarcza spragnionym pasażerom trzy rodzaje piwa.

O thermowave

thermowave GmbH z siedzibą w Berga, niedaleko Nordhausen to wiodący producent dostosowanych do potrzeb klienta płytowych wymienników ciepła w szerokiej gamie materiałów, wzorów i rozmiarów. Na portfolio firmy składają się standardowe wymienniki ciepła dla branży HVAC oraz te wysoce wyspecjalizowane używane w chłodnictwie, przemyśle spożywczym, technologiach chemicznych i procesowych, czy energetyce. Wszystkie produkty są „made in Germany”, testowane na stacji badawczej certyfikowanej przez TÜV. Ponad 20 lat doświadczenia oraz rozwoju zapewnia wysoką jakość produktów.

thermowave należy do grupy Güntner, podobnie jak Güntner AG & Co KG, światowy lider w produkcji komponentów dla chłodnictwa i klimatyzacji, JAEGGI Hybridtechnologie AG oraz basetec products & solutions. Jako spółka „córka” A-HEAT AG (Allied Heat Technology AG) z siedzibą w Wiedniu firma czerpie z transferu informacji i „know-how” przekazywanego członkom grupy na zasadzie synergii.

Źródło: www.thermowave.de

