

Doskonałym uzupełnieniem i jednocześnie rozszerzeniem gamy chłodnic i skraplaczy wentylatorowych firmy GEA Polska stanowią modele wyposażone w wentylatory z silnikami elektronicznie komutowanymi.



Zalety tego rodzaju „inteligentnych” wentylatorów, takie jak:

- bardzo wysoka sprawność,
- możliwość płynnej regulacji obrotów,
- „dopasowywanie się” do różnych parametrów zasilania (napięcia i częstotliwości),
- komunikacja „strukturalna” (AM-Modbus, AM-Profibus, AM-CAN-OPEN)

pozwalają w pełni wykorzystać potencjał tkwiący w wysokosprawnych wymiennikach ciepła, będących zasadniczym elementem wymiany ciepła w chłodnicach i skraplaczach wentylatorowych. Wysoki stopień ochrony silników i stosunkowo wysoka dopuszczalna temperatura pracy pozwala je stosować w większości spotykanych aplikacji.

Łatwość konfigurowania trybów pracy zarówno wentylatorów, jak i całych jednostek (np. free-cooling) daje wspaniałe możliwości dostosowania pracy chłodnic czy skraplaczy do zmiennych wymagań procesowych. Co istotne, wentylatory te spełniają wymagania Dyrektywy ErP dotyczącej sprawności wentylatorów, przekraczając nawet obecnie obowiązujące wymagania ErP 2015. Tak wysokie sprawności chłodnic czy skraplaczy wentylatorowych, pozwalają użytkownikowi końcowemu poczynić znaczne oszczędności w zużyciu energii elektrycznej.

Wentylatory EC mogą być również stosowane z układami adiabatyicznego nawilżania – oferowanymi przez GEA Polska jako opcja do „suchych” chłodnic wentylatorowych (dry-cooler’ów).

Dobrane do warunków pracy podzespoły, materiały i zabezpieczenie antykorozyjne oraz niezawodne wentylatory, Ziehl-Abegg czy EBM, zapewniają bezawaryjne działanie tych urządzeń przez wiele lat.



Przebieg montażu i testów chłodnic i skraplaczy z wentylatorami EC w zakładach GEA w Warszawie



Chłodnice wentylatorowe IDC / CDC



Chłodnice wentylatorowe EMB www.gea-polska.com.pl

