Zakres oferty automatyki chłodniczej Danfoss w tym roku został rozszerzony o komponenty wysokociśnieniowe z dwukierunkowymi zaworami kulowymi GBC w wersji z lub bez przyłącza pomiarowego oraz zawory o dużych średnicach 28-42s. Udostępniony przez Danfoss film przedstawia proces lutowania zaworów, zwracając uwagę na kluczowe cechy tych produktów.

Typoszereg zaworów kulowych i zaworów zwrotnych Danfoss wysokiego ciśnienia przystosowany jest do pracy przy ciśnieniu roboczym do 90 bar zapewniając pełny inwestorom zakres komponentów do CO_2 specjalnie zaprojektowanych aby wytrzymać ciśnienia, powstające gdy układ nie pracuje tzn. podczas prac obsługowych lub nieoczekiwanej awarii zasilania. Dodatkowo zawory kulowe GBC z funkcją pracy dwukierunkowej dla wszystkich zaworów wraz z przyłączem pomiarowym lub bez (dla wielkości 6-22) Danfoss zapewnia pełny zakres produktów do zastosowań wysokociśnieniowych.

Zapewnienie bezpieczeństwa podczas przestoju przez zawory kulowe GBC
Nowa seria zaworów poddawana była testom praktycznym przez ponad 2 lata, aby sprawdzić

wytrzymałość na wysokie ciśnienie pracy oraz szczelność nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. Zawory zapewniające bezpieczne działanie podczas przestoju, o maksymalnym ciśnieniu roboczym 90 barów (1300 psi), dają możliwość łatwego dostępu na potrzeby serwisu i pełnego odcięcia układu bez utraty czynnika chłodniczego.

Cechy:

- Maksymalne ciśnienie robocze 90 bar dla średnic do 28 mm,
- Maksymalne ciśnienie robocze 75 bar dla średnic 35 mm i 42 mm,
- Przepływ dwukierunkowy – funkcja dostępna dla wszystkich średnic,
- Przyłącza do lutowania dla średnic 6-22s. Przyłącza do spawania dla średnic 28-42s,
- Przyłącza pomiarowe dostępne dla średnic 6-22s,
- Materiały uszczelniającę specjalnie opracowane.do pracy z CO

Pełna linia regulatorów do obiegu transkrytycznego, przystosowanych do wysokiego ciśnienia podczas przestoju

Duże zawory kulowe są najnowszym uzupełnieniem urządzeń Danfoss zapewniających bezpieczne działanie podczas przestoju i do obiegów transkrytycznych, kompatybilnych z nagrodzoną linią sterowników ADAP-KOOL® firmy Danfoss. Oferta dotycząca urządzeń do CO_2 obejmuje: zawory zwrotne (NRV), elektroniczne zawory rozprężne (AKVH), zawory regulacyjne do obiegów transkrytycznych (ICMTS i CCMT), zawór obejściowy i wtrysku cieczy (CCM) oraz filtry odwadniacze (DMT).

Udostępniony przez Danfoss film przedstawia proces lutowania zaworów, zwracając uwagę na kluczowe cechy tych produktów.

Danfoss jako partner dostarczający komponenty do układów chłodniczych na CO_2

Danfoss jest niezawodnym partnerem w zakresie dostępnych urządzeń do układów chłodniczych na CO_2 oferując najszerszy zakres wysokiej jakości komponentów do układów chłodniczych opartych na CO_2. Dzięki sprawdzonej technologii i doświadczeniu na rynku, oferujemy rozwiązania które są niezawodne, efektywne kosztowo przy minimalnym wpływie na środowisko. W przeciągu kilku ostatnich lat CO_2 staje się coraz bardziej istotnym czynnikiem chłodniczym w wielu zastosowaniach. Największym impulsem do tego rozwoju jest to że z punktu widzenia ochrony środowiska i bezpieczeństwa jest jednym z niewielu czynników chłodniczych do zastosowania w układach chłodniczych w supermarketach. Danfoss uważa że CO_2 jest najbardziej atrakcyjnym czynnikiem chłodniczym do zastosowania w instalacjach chłodniczych w obiektach handlu spożywczego. Posiadając doświadczenie z ponad 2000 układów transkrytycznych CO_2, Danfoss jest wiarygodnym partnerem.

www.danfoss.pl