

Modułowe centrale wentylacyjne TopAir przeznaczone są do przygotowania powietrza w urządzeniu, umożliwiając wykorzystanie jego wszystkich podstawowych funkcji, w tym: ogrzewania, chłodzenia, filtracji, nawilżania, osuszania, odzysku ciepła i regeneracji.

Przy natężeniu przepływu powietrza od 1 000 m³/h do 100 000 m³/h funkcje te zapewniają zachowanie doskonałej izolacji termicznej i akustycznej, a także solidność obudowy i wybór standardowych elementów funkcjonalnych.



Urządzenia są przeznaczone do stosowania zarówno w instalacjach wewnętrznych jak i zewnętrznych. Oprócz urządzeń o podstawowym wykonaniu, które nadają się do wentylacji budynków mieszkalnych, biurowych i publicznych, dostępne są także wersje dedykowane do specjalnych warunków, takie jak centrale wentylacyjne w wersji higienicznej lub centrale wentylacyjne stosowane na basenach, wersje urządzenia stosowane w warunkach zagrożonych wybuchem i mające różne zastosowania przemysłowe. Centrale wentylacyjne Top Air Plus obejmują te same wydajności powietrza i mają podobny zakres zastosowania jak w przypadku modeli TopAir, pozwalają jednak na uzyskanie lepszej klasy mostków termicznych (TB2), a także lepszej klasy przenikania termicznego (T2), zgodnie z normą PN-EN 1886.

Wyjątkowa elastyczność z uwagi na szeroki wybór systemów odzysku ciepła, regulowanej konstrukcji modułowej i różnych opcji montażowych, pozwala na dostosowanie ich do wszelkich wymagań projektowych. Zastosowanie dodatkowej powłoki antykorozyjnej malowanej metodą proszkową lub materiału ze stali nierdzewnej zapewnia dłuższy okres użytkowania urządzenia. Centrale wentylacyjne mogą być również wyposażone w urządzenie sterujące do pracy automatycznej, obejmujące uruchomienia urządzenia w zakładzie producenta lub na miejscu montażu.

www.lindab.com/pl