

Heos to wysokowydajne rozwiązanie marki CAREL dedykowane do jednostek chłodniczych, wykorzystujące zarówno czynniki chłodnicze naturalne – CO<sub>2</sub> i propan – jak i tradycyjne HFC oraz HFO o niskim GWP. W odpowiedzi na potrzeby rynku zakres zastosowań systemu został teraz rozszerzony nie tylko o rozwiązania semi-plug-in w systemach obiegu wody, ale także chłodzone powietrzem rozwiązania typu plug-in.



Efektywność energetyczna, stabilna kontrola temperatury, szybki montaż, elastyczność projektowania, zmniejszona ilość czynnika chłodniczego, ograniczenie nieszczelności oraz wszystkie zalety technologii Heos są teraz dostępne również dla chłodzonych powietrzem rozwiązań typu plug-in. Dzięki wdrożeniu dedykowanych algorytmów to wszechstronne rozwiązanie zostało wzbogacone o zaawansowaną usługę monitorowania danych. Operatorzy mogą zobaczyć wskaźniki KPI wydajności energetycznej i kontroli stabilności na intuicyjnych pulpitych nawigacyjnych, które podkreślają mierzalne, łatwe do zastosowania sposoby ograniczenia działania, koszty utrzymania i poprawę konserwacji żywności.

Heos box, wraz z zaawansowanymi rozwiązaniami monitorującymi CAREL, wykorzystuje logikę konserwacji predykcyjnej, aby umożliwić zwiększenie wydajności i optymalizację systemu. Nowe dodatki do gamy Heos to Heos One, system do aplikacji propanu w komercyjnych i profesjonalnych agregatach chłodniczych o średniej i niskiej wydajności. To rozwiązanie typu plug & play jest dostępne zarówno w niskich, jak i średnich temperaturach, przenosi wszystkie cechy wysokiej wydajności i niezawodności związane z Heos do małaformatowych sklepowych.

[www.carel.pl](http://www.carel.pl)