

Thermo King®, lider w dziedzinie rozwiązań kontroli temperatury w transporcie i marka Trane Technologies, wprowadza najnowszy produkt z oferty wszechstronnych, przenośnych kontenerów chłodzących, mrożących i grzewczych. Nowe modele Connect FLEX są wyposażone w zintegrowany akumulator zapewniający co najmniej 12 godzin chłodzenia w pełni niezależnego od akumulatora pojazdu.



Kontenery Thermo King ColdCube™ Connect FLEX to lekkie, trwałe, wszechstronne rozwiązanie dostępne w trzech rozmiarach dopasowanych do standardowego samochodu dostawczego lub ciężarowego. Kontenery umożliwiają klientom zapewnienie środowiska o kontrolowanej temperaturze w pojazdach bez agregatów chłodniczych i zaspokajają szereg potrzeb transportowych i magazynowych, w tym potrzeb dostaw w branży farmaceutycznej, detalicznej, cateringowej i na ostatnim etapie łańcucha dostaw. Łączność Bluetooth umożliwia klientom bezprzewodowe sterowanie nastawą temperatury i zapewnia pełną widoczność temperatury i stanu kontenera bez konieczności jego otwierania. W celu zapewnienia dodatkowej łączności, kontener ColdCube™ Connect FLEX jest wyposażony w montowany fabrycznie czujnik temperatury kompatybilny z systemami telematycznymi Thermo King.



~~www.europe.thermoking.com~~
www.europe.thermoking.com