



W urządzeniu tym blok chłodnicy i wentylatory zamontowane są w paroszczelnej obudowie izolującej, która wyposażona jest w klapę z napędem elektrycznym. W położeniu „otwarta” oddziela ona powietrze dopływające i wypływające; w położeniu „zamknięta” zapewnia, że przy odszranianiu z udziałem wentylatora, do komory chłodniczej nie dostanie się para wodna. Dzięki obudowie izolującej, także przy dużej wilgotności i niskich temperaturach w pomieszczeniu, uzyskuje się efektywne i optymalne energetycznie odszranianie.

Kolejną zaletą tych systemów jest to, że można je montować na zewnątrz pomieszczenia chłodni, np. nad maszynownią, dzięki czemu okresowa obsługa techniczna wykonywana jest bez strat ciepła w pomieszczeniu chłodni.

W ten sposób uzyskuje się także więcej miejsca na regały wysokiego składowania i w pomieszczeniu chłodni nie ma rurociągów z czynnikiem chłodniczym. Wolnoobrotowe wentylatory promieniowe dają możliwość szczególnie cichej pracy; zasadniczo powietrze wpływa do chłodzonego pomieszczenia bez efektu przeciągu.

Dzięki różnorodnym możliwościom projektowania urządzenia zakres stosowania chłodnicy jest bardzo bogaty. Można stosować zarówno wentylatory osiowe jak i promieniowe. Bloki chłodnicy mogą być dostosowane do wszystkich czynników chłodniczych lub chłodziw i mogą być wykonane z miedzi/aluminium, ze stali ocynkowanej albo stali nierdzewnej. W wymienniku ciepła został zastosowany opatentowany system rur nośnych firmy Güntner, co maksymalnie zabezpiecza przed nieszczelnością.

Więcej informacji na www.guentner.de

(źródło: Güntner)

Wydanie 7/2008