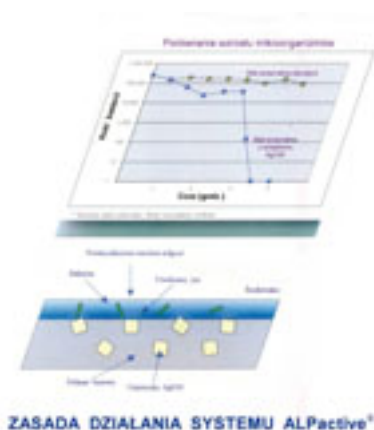


ALPactive® to system antybakteryjnych kanałów wentylacyjnych powstały w wyniku zastosowania w procesie produkcji najnowszych osiągnięć naukowych w dziedzinie tworzyw wysokosprawnych. Zasadniczym elementem systemu jest panel o budowie warstwowej składający się ze sztywnej pianki poliuretanowej o zamkniętej budowie komórek, pokrytej obustronnie warstwą lakierowanego aluminium.



Innowacyjność systemu ALPactive® polega na zastosowaniu w jednej z warstw aluminium oraz w profilach łączących efektywnego nieorganicznego dodatku antybakteryjnego AgION. Dodatek ten bazuje na opatentowanym systemie dozującym, uwalniającym w sposób ciągły jony srebra, które nie dopuszczają do rozwoju i migracji szkodliwych bakterii, mikroorganizmów, grzybów i pleśni na ścianach wewnętrznych kanału wentylacyjnego. Technologia AgION tworzy wewnątrz przewodów doskonale higieniczny klimat, przyczyniający się do znacznie lepszej ochrony przed infekcjami wywołanymi przez bakterie przenoszone drogą powietrzną w tradycyjnych systemach wentylacyjnych. Czyszczenie wnętrza kanałów za pomocą powszechnych środków higienicznych nie powoduje pogorszenia właściwości antybakteryjnych materiałów.

System ALPactive® jest

idealnym rozwiązaniem wszędzie tam, gdzie korzystny wpływ powietrza na zdrowie jest elementem niezbędnym: sale operacyjne, przemysł farmaceutyczny, przemysł spożywczy. System ten jest również dobrym rozwiązaniem dla instalacji wentylacyjnych w takich obiektach jak szkoły, hotele, teatry, biura, czy centra konferencyjne.

Antybakteryjne działanie systemu ALPactive® dotyczy między innymi bakterii legionelli, coli, salmonelli. W przypadku zainteresowania firma Alp-TECH dysponuje szczegółowymi informacjami na temat systemu oraz wynikami testów i badań laboratoryjnych.

Szczegółowe informacje można znaleźć na [www.alptech.com.pl](http://www.alptech.com.pl)

**CZYTAJ CAŁOŚĆ, ZAMÓW PRENUMERATĘ:**

[TRADYCYJNA](#)

[E-WYDANIE](#)