

Niezwykłą cechą powietrza, często niedocenianą w procesach produkcji jest jego wilgotność. W sezonie grzewczym i podczas gorącego lata w halach produkcyjnych, magazynach występują problemy spowodowane zbyt niską wilgotnością powietrza. W takich wypadkach należy zastosować odpowiedni system dowilżania np. STERNAL-FOG.



System nawilżania powietrza jak wiemy w procesach przemysłowych zapewnia stabilność wymiarową i kształtową obrabianego materiału. Zmniejsza również zużycie farb, lakierów i środków rozcieńczających oraz powoduje zmniejszenie napięcia elektrostatycznego – zmniejsza ryzyko pożarów, zawartość pyłów i kurzu w powietrzu, (zwłaszcza najdrobniejsze frakcje, które są najtrudniejsze do wyeliminowania), ogranicza straty materiałowe obrabianych produktów itd. Te właściwości są często wykorzystywane w drukarniach.

Zapylenie powietrza

Skłonność do pylenia wyraża się łatwością odrywania od powierzchni papieru drobnych cząstek wypełniacza i fragmentów włókien (fibryl) pod wpływem tarcia, wstrząsania i zaginania. Pylenie papieru znacznie zmniejsza prędkość drukowania. Pył padający na formę drukowaną powoduje zniekształcenie elementów drukujących na odbitce drukarskiej. Aby uniknąć pogorszenia jakości produkcji (zniekształceń), należy maszyny zatrzymać co pewien czas w celu zmycia formy. Należy zauważyć iż pylenie papieru może występować we wszystkich technikach drukowania.

Nawilżanie powietrza w procesie druku, a czystość powietrza

Autor: Remigiusz STERNAL

Czwartek, 13 Grudzień 2007 15:00



[TRADYCYJNA](#) [WYKONANIE](#)