

Trane, dostawca rozwiązań i urządzeń w dziedzinie systemów chłodzenia i klimatyzacji pomieszczeń, przyznał firmie Procter & Gamble Co. nagrodę „Energy Efficiency Leader Award” (Lidera w dziedzinie wydajności energetycznej). Jest to wyraz uznania dla zaangażowania firmy P&G w zwiększanie wydajności energetycznej swoich budynków i działań na rzecz zrównoważonego rozwoju, czego przykładem są osiągnięcia fabryki Gillette w Łodzi.



Manlio Valdes (od prawej), Prezes sektora Climate Solutions (Thermo King i Trane) na Europę, Środkowy Wschód, Indie i Afrykę z ramienia Ingersoll Rand, wręcza nagrodę panu AliRiza Ganioglu

– Prezesowi Zarządu fabryki oraz Dyrektorowi Stefanowi Wysockiemu, pełniącemu funkcję Dyrektora Technicznego w fabryce Gillette

Obiekt Gillette w Łodzi to największy na świecie zakład produkcyjny maszynek do golenia Gillette. W fabryce została przeprowadzona modernizacja instalacji technologicznych, dzięki której uległo znacznemu zmniejszeniu zużycie energii, przy jednoczesnym wydłużeniu czasu działania i zwiększeniu sprawności systemu. Unowocześnienia zaowocowały także stworzeniem bezpieczniejszego, bardziej komfortowego środowiska pracy, sprzyjającego podnoszeniu wydajności pracowników.

Zakończona w sierpniu 2010 r. modernizacja instalacji technologicznych pozwoliła łódzkiej fabryce Gillette zaoszczędzić setki tysięcy złotych w postaci niższych kosztów energii. Kierownictwo firmy wybrało kompleksowe, wysokowydajne rozwiązania, którymi zastąpiono wcześniejszy system zarządzania i sterowania agregatami chłodniczymi fabryki. Zgodnie z założeniami, zwrot z inwestycji w modernizację instalacji technologicznych powinien zostać osiągnięty w nieco ponad dwa lata od zakończenia prac.



Zanim wybrano konkretne rozwiązania w zakresie modernizacji instalacji technologicznej, Trane i Gillette wykorzystały oprogramowanie Trace™ 700 do stworzenia modelu energetycznego. Pozwoliło to na analizę zalet potencjalnych rozwiązań w oparciu o metodę oceny cyklu życia (Lifecycle Analysis Model). Korzystając z wyników analizy, fabryka Gillette wybrała rozwiązania najlepiej dostosowane do potrzeb zakładu produkcyjnego – zapewniające stałe poziomy temperatury konieczne dla optymalizacji poziomu produkcji i komfortu w fabryce.

Zmodernizowana instalacja umożliwia lepsze zarządzanie wydajnością oraz zapewnia niezawodność systemu. Jest to konieczne do uzyskania precyzyjnego sterowania temperaturą w całym zakładzie. System podlega umowie na stałe usługi serwisowe i konserwacyjne w celu dalszego zwiększenia wydajności systemu oraz uniknięcia nieplanowanych przestojów.

W fabryce zastosowano także inne rozwiązania podnoszące wydajność, w tym wdrożenie zmiennych przepływów wody lodowej oraz chłodziń wentylatorowych w celu uzyskania optymalnych wyników działania. Usprawnienia dotyczyły rozszerzenia zastosowania free-cooling, który umożliwia wykorzystanie zimnego powietrza z otoczenia do procesu chłodzenia, ograniczając w ten sposób konieczność pracy sprężarek, a zatem zmniejszając zużycie energii.

Zaangażowanie w zrównoważony rozwój wpisane jest w misję P&G i wynika z głębokiego rozumienia konsumentów oraz dążenia do poprawy jakości ich życia, teraz i w przyszłości. Wysiłki te mają pomóc firmie w osiągnięciu celu, którym jest redukcja w latach 2007-2012

zużycia energii o 20 proc. w przeliczeniu na jednostkę produkcji. Firma jest na najlepszej drodze do realizacji tego założenia. P&G realizuje także długoterminową wizję zrównoważonego rozwoju, która zakłada zasilanie wszystkich fabryk za pomocą energii pochodzącej w całości z odnawialnych źródeł.