

W dniu 15 września 2011 roku w Pałacu Jabłonowskich pod Warszawą Climaveneta Polska zorganizowała, jak co roku, seminarium naukowo-techniczne dla projektantów, konsultantów i firm instalacyjnych. Tym razem tematyka szkolenia poświęcona została „Nowym technologiom w dziedzinie agregatów wody lodowej” w urządzeniach marki Climaveneta, w kontekście podniesienia sprawności i efektywności energetycznej systemów produkujących wodę lodową.



Seminarium rozpoczął pan Luca Gissi – Prezes Zarządu Climaveneta, który w imieniu organizatorów przywitał uczestników spotkania.

Następnie głos zabrał pan Andrzej Rządcki – Dyrektor Handlowy Climaveneta Polska, który omówił strukturę koncernu Climaveneta z grupy De'Longhi, zarówno w aspekcie potencjału produkcyjnego koncernu w Europie, jak również strukturę sprzedaży firmy na świecie. W swym krótkim wystąpieniu zaprezentował również osiągnięcia firmy na rynku polskim w okresie jej funkcjonowania w strukturach A.C.Refrigeration i obecnie jako polski oddział koncernu.

Po krótkiej przerwie rozpoczęła się zasadnicza część spotkania poprowadzona przez panią Elenę Busnardo – Produkt Managera Large Chillers division z centrali firmy w Bassano del Grappa. Pani Busnardo zgodnie z wcześniej zapowiadany program omówiła następujące zagadnienia, ilustrując je licznymi przykładami lub szczegółowo omawiając interesujące uczestników aspekty:

- sprawności energetycznej (EER/ESEER) – zasady i odniesienie do agregatów Climaveneta;
- nowej rodziny sprężarek śrubowych Bitzer (trzeciej generacji) z płynną regulacją wydajności – zasada działania i tryb sterowania wydajnością sprężarki;
- agregatów śrubowych i-FOCS sterowanych inwerterowo – budowa agregatu i korzyści z zastosowania na przykładzie budynku w Mediolanie monitorowanym przez system Demetra do pomiaru chwilowego obciążenia budynku i mierzenia sprawności urządzeń (patent Climaveneta);
- rodziny agregatów TECS ze sprężarkami TURBOCOR (wał lewitujący w polu elektromagnetycznym) – zasada działania, omówienie oszczędności energetycznych, jakie zapewnia ta technologia w oparciu o doświadczenia firmy z ponad 5 000 kompresorów wbudowanych w agregaty z logo Climaveneta;
- działania funkcji free-cooling w agregatach Climaveneta i porównanie efektywności chłodzenia w trybie FC w odniesieniu do systemu DX Free-cooling.

