W dniu 4 kwietnia 2014 firma TEKO POLSKA zorganizowała we Wrocławiu piątą już konferencję pod hasłem Nowoczesne Technologie Chłodnicze. Tematem przewodnim tegorocznego spotkania były Czynniki Naturalne – szanse i zagrożenia.

Zebranych gości przywitał Prezes firmy Pan Jacek Krystecki, który przybliżył działalność firmy oraz wprowadził w tematykę spotkania. Wybór zagadnienia konferencji był oczywisty, a związany z uchwaleniem w dniu 12 marca 2014 przez Parlament Europejski nowego rozporządzenia F-gazowego, Czynniki Naturalne – szanse i zagrożenia zastępującego dotychczas obowiązujące nr WE/842/2006, a które wejdzie w życie z dniem 1 stycznia 2015 r. Jednym z elementów tego rozporządzenia jest zakaz stosowania czynników o potencjale GWP ≥ 2500 w instalacjach już od 01.01.2020. Zabronione zatem będzie stosowanie do serwisu (uzupełniania ubytków) takich czynników jak R404A, R507, czy R23. Niestety zakaz obejmie także kilka spośród popularnych dziś bezpośrednich zamienników za R22 – tj. R419A, R422A, R422D i MO89.

Od lewej: Pan Jacek Krystecki podczas omawiania rozwoju i ostatnich dokonań firmy TEKO
Pan Patrizio d'Alessandro z Frascolda
Pan Emanuele Chiechi wykazujący właściwości naturalnych czynników i dedykowanych im wymiennikom firmy ECO
Pan Grzegorz Grzelka przybliża uczestnikom rozwiązania w zakresie agregatów CO_2
Pan Michał Dobrzyński omawiający legislacje w zakresie prowadzenia działalności firm instalacyjnych i serwisowych

Biorąc powyższe pod uwagę należy szukać alternatyw dla wycofywanych czynników do nowych instalacji, a jedną z dróg są czynniki naturalne. Wśród tej grupy czynników jednym z najbardziej popularnych ostatnio w komercyjnych instalacjach chłodniczych jest R744, czyli dwutlenek węgla CO_2.

W tym zakresie Teko już od kilku lat testuje i oferuje skatalogowane rozwiązania systemów podkrytycznych i trans krytycznych z czynnikiem roboczym CO_2. Są to między innymi standardowe i specjalne rozwiązania w postaci zespołów sprężarkowych TEKOPACK Seria 6000 o wydajności w aplikacjach średniotemperaturowych od 25 do 425 kW, a w nisko temperaturowych od 2,5 do 300 kW. Rozwiązania te budowane są w oparciu o sprężarki Bitzer, gdzie pierwsza sprężarka każdego systemu w standardzie sterowana jest z falownikiem. Za kontrolę układu odpowiada automatyka WURM HCO

2
/HVL

[illegible] ch.

[illegible]

Od lewej: Jacek Kucia, Mariusz Kania, Krzysztof Grzyb oraz zwycięzcy TEKO CUP: Michał Korpas, Waldemar Wojtowicz, Wojciech Grzeski